



雷鸣牌水胶炸药

安徽雷鸣科化股份有限公司

安徽雷鸣科化股份有限公司，国家高新技术企业，全国民爆第一家上市公司。始建于1969年，前身为淮北矿务局910厂。1998年改制更名为安徽雷鸣科化股份有限公司，控股股东为淮北矿业集团。2004年4月，公司成功上市（股票代码【600985】）。截止2012年底，公司资产总额8.6亿元，总股本1.75亿股，市值约20亿元，年缴纳税金1亿元，现有职工3000余人。目前，公司已成为全国性的民爆集团，拥有子公司24家公司，其中，生产企业6家，流通公司5家，爆破公司10家，科技公司、机电设备公司、安评公司各1家。经营范围覆盖生产、流通、爆破工程服务、机械加工等环节，主要分布在安徽、江苏、陕西、湖南等省。炸药年安全许可能力11.1万吨，雷管安全许可能力1.6亿发，导爆管生产许可能力1.4亿米。

公司主营业务是民爆器材的生产经营和爆破工程。主要有工业炸药、工业雷管、塑料导爆管、水胶震源药柱等四大类产品。其中，水胶炸药为特色产品，产销量占全国水胶炸药市场的50%左右，并保持着在国内水胶炸药领域的技术及装备优势。

公司先后荣获国家高新技术企业、全国文明单位、五一劳动奖章等百余项荣誉称号，并已通过质量、环保、职业健康安全“三位一体”管理体系认证。

地址：安徽省淮北市东山路
邮编：235042
电话：0561-4948281 4948283

传真：0561-4948281 3091910
网址：www.lmkh.com
邮箱：sales@lmkh.com





皖星牌刮板输送机

安徽省矿业机电装备有限责任公司

安徽省矿业机电装备有限责任公司隶属于淮海实业集团，是国家煤机装备制造业的骨干企业，专业从事煤矿综采、综掘、支护、运输装备的设计、制造、安装及维修，具备机电安装工程施工总承包二级资质和矿山工程施工总承包三级资质，设有国家级高新技术企业研发和检测中心，企业全面通过国家质量、环境、职业健康安全管理体系认证。公司占地面积近千亩，现有员工 1500 余人。其中各类专业技术人员 330 人：高级技术职称 61 人、中级技术职称 72 人、中高级技师 63 人。拥有各类机床及高精设备 1300 余台。

公司始终秉承成套化、专业化、系列化的发展思路。主导产品：液压支架、刮板机、皮带机、单轨吊机车、设备列车、掘进机和超前支护装置等，并从事采掘设备大修、电气制造，以及锻件、工程油缸、铸件等生产。

凭借多年的技术积累，公司不仅提供完整的煤矿综采工作面“三机配套”，还根据地质条件和用户需要，实施从设备选型、设计、制造、安装调试，直到人员培训的“交钥匙”工程。公司拥有“擎宇”“皖星”“拓采”等产品品牌，其中，“擎宇”牌液压支架、“皖星”牌胶带输送机为安徽省名牌产品。2012 年，实现销售收入 13.1 亿元，利润 5400 万元。同年荣获国家高新技术企业、中国品牌煤机产品指定生产供货单位、煤炭行业 AAA 级信用企业、安徽省质量奖、安徽省卓越绩效奖、省级安全生产标准化二级企业、省级两化融合示范企业等多项荣誉称号。

公司从上世纪 80 年代初开始生产刮板输送机，通过多年的发展，产品研发正向大型化、系列化发展。产品主要包括 SGB420/40、SGB620/40、SGB420/80、SGB620/80、SGB630/150C、SGB630/220、SGZ420/40、SGZ420/80、SGZ620/40、SGZ620/80、SGZ730/400、SGZ764/630、SGZ800/400、SGZ800/800、SGZ1000/1050、SGZ1000/1400 等系列产品。设计长度 100 米 -200 米，输送能力 80-1500T/h，主电机功率 40KW-2*400KW，刮板链型式为边双链或中双链。其中，2007 年自主研发制造 SGZ800/800 型和 SGZ764/630 型大型铸焊式刮板输送机研制成功，填补了安徽省大功率、大运量、长距离重型刮板输送机制造的空白。2011 年 1 米超重型刮板输送机的成功研制标志着公司在该领域已达到国内先进水平。

刮板机系列产品除配套常规综采工作面外，还可实现大倾角、薄煤层、大仰俯角、充填开采等特殊工作面的三机配套。为用户提供适应性好，性能稳定的综采装备。

目前，公司在刮板输送机研制方面，正以精湛的技术、精良的装备、优质的服务，为国内外用户提供安全、高产、高效的装备保障。能根据客户需求，可以满足各种复杂工作面、不同运输方式和运输量的要求。

地址：安徽省淮北市东山路 222 号（杜集区萧淮公路西）

邮编：235037

电话：0561-4950294 4950881 4950387

传真：0561-4950610

网址：www.jdzbgs.com

邮箱：jxzc@hbcoal.com





CHHG®

CHHG 牌油浸式非晶合金铁心配电变压器

沪光集团（安徽）电气有限公司

沪光集团（安徽）电气有限公司位于淮北经济开发区龙湖工业园（龙旺路11-12号），成立于2007年，是沪光集团有限公司油浸式变压器的生产基地，占地223亩，现有员工300余人。公司主要从事非晶合金变压器、电抗器、干式变压器、船舶变压器、海洋变压器、电力配电变压器的生产和销售。

公司开发的油浸式非晶合金铁心配电变压器经国家变压器质量监督检验中心鉴定，优越于全国其他已开发的产品，空载与目前普遍使用的S11系列的变压器相比，节电75%以上，空载损耗可下降80%，空载电流下降50%，同时，还可大大减少二氧化碳和二氧化硫等气体的排放量，填补国内空白，达到国际先进水平。公司产品不仅畅销全国，而且远销到欧洲、中东、非洲、东南亚等许多国家和地区。

“沪光牌”和“CHHG”商标被评为中国驰名商标，沪光集团是中国民营企业500强，国家火炬计划项目，中国变压器行业十大信誉保障品牌，高新技术企业，高新技术产业重点推广产品。连续九年被中国农业银行评定为AAA级资信企业。

公司紧抓党建工作，被安徽省委组织部确定为非公党建教育基地。党支部被市委评为先进基层党组织，被市总工会评为工人先锋号、先进集体、模范职工之家等荣誉称号。

一分耕耘一分收获。2008年被列入安徽省861火炬计划；2009年被列入淮北市“双百工程”，省优先发展企业；2010年，非晶合金变压器被认定为安徽省新产品，同时被电能（北京）产品认证中心认证为节能产品，被安徽省科技厅认定为“高新技术产品”；2012年，S13、SL13新一代变压器被安徽省经信委认定为省新产品，三大系列58种规格的产品全部被选入国家电网公司第一批重点推广新技术目录；2012年淮北市科技型企业；2013年安徽省高新技术企业、淮北市科技创新十佳企业、淮北企业50强；公司的技术中心被省经信委、省发改委等七部门认定为安徽省第21批省级企业技术中心；公司获得安徽省质量奖；高效节能变压器被列入《节能产品惠民工程高效节能配电变压器推广目录（第二批）》；主持制定了中华人民共和国船舶行业标准（CB/T4308-2013）；截至目前，公司共拥有17项国家专利。

地址：淮北经济开发区龙湖工业园龙旺路 11-12 号

邮编：235047

电话：0561-3929111 3920008 3920007

传真：0561-3929888

网址：www.chhg.cc/

邮箱：hgah8888@126.com





相王
XIANGWANG

相王牌 SFZ 型复合正弦筛

淮北华星工贸有限责任公司

淮北华星工贸有限责任公司成立于2001年4月，隶属安徽淮海集团，国有中型企业，是目前安徽省唯一一家专业研发、制造、安装调试成套洗选设备、选煤配件、洗煤耗材和选煤承包运营、技术咨询服务的综合性企业。

公司坐落在风景秀丽的淮北市烈山区，紧邻全国选煤企业“十强”之一的淮北选煤厂，区位优势优越，交通便利。下辖洗选设备制造厂、阳光化工厂、金盛重介质公司、星华矿筛公司、元晟矿山设备公司、玻璃钢制品厂、煤泥干燥厂和涡北经营分公司等8个生产实体单位。现有员工441人，各类专业技术人员116人，中高级职称以上人员36人，外聘洗选行业资深专家13人，专业技工136人。现有各类机械加工设备120余台，具备承揽洗煤设备制修、矿山机电产品及配品备件加工、洗煤耗材的开发、设计和制造（生产）能力。

公司拥有一个省级企业技术中心。主导产品已形成“相王”牌成套洗煤设备、“相王”牌选煤用浮选剂、“百诺”牌不锈钢筛板筛篮、“元晟”牌输送设备和“金盛”牌选煤用重介质粉等五大系列，30多个品种，设备和配件加工能力可达3000台（件）/年。

华星公司从组建至今，力争打造质量一流、管理一流、工艺装备先进、企业综合素质一流的选煤设备制修企业。在质量管理方面，严格贯彻执行ISO9001:2008体系；生产管理方面，坚定不移的有效落实6S精益管理要求；基础管理方面，全面导入卓越绩效管理理念，以顾客为导向，追求卓越绩效管理理念。持续加大科技投入，逐步提高主导产品的关键技术和自主开发能力，保证公司持续、健康、快速发展。

企业连续多年荣获“安徽省A级纳税先进单位”、“质量管理优秀企业”、质量管理小组活动“优秀企业”、安徽省“守合同、重信用”单位、安徽省“省认定企业技术中心”、2011年安徽省卓越绩效奖先进单位，2013年又获得省“安全生产标准化二级企业”（机械行业）称号。

地址：淮北市烈山区青龙山镇

邮编：235025

电话：0561-4991123 4990149

传真：0561-4991123 4990149

网址：www.hbhxgm.com

邮箱：jtlyskm@126.com





2013 安徽名牌风采
2013 anhui famous brand



武光
WUGUANG

武光牌煤矿井下钻探用高强度钻杆
(煤矿坑道钻探用常规钻杆, 煤矿
锚杆钻机用回转钻杆)

淮北林光钻探机电工程有限公司

淮北林光钻探机电工程有限公司成立于2002年12月26日, 2007年入驻淮北杜集经济开发区, 董事长贺林, 法人代表贺萌萌, 公司注册资金1500万元, 占地40亩, 现有职工100人, 专业技术人员26人, 专用设备230台套, 固定资产2000余万元, 是皖北地区专业生产和销售各类钻头、钻杆、涂塑复合钢管、聚乙烯管等煤矿钻探产品的重点企业。现有最先进的煤矿钻探机电产品加工检验设备和金属热浸塑设备。我公司与煤炭科学研究院西安分院、重庆分院、石家庄煤机厂保持着紧密的伙伴关系, 具有充足的人力资源和产品保障供应能力, 曾多次参加煤矿抢险工作。本公司采用现代化的企业管理制度, 于2005年通过ISO9001-2000质量管理体系认证。煤矿井下用聚乙烯管和聚乙烯涂层复合钢管已取得矿用产品安全标志证书。我公司的煤矿井下用聚乙烯涂层复合钢管和煤矿井下用高强度钻杆2012年被省科技厅认定为安徽省高新技术产品; 2011年度被中国产品信誉协会、中国企业产品质量监督中心评为“重合同守诚信优秀示范单位”; 2011年度被市委、市政府评为“民营企业50强”; 2011年公司党支部被淮北市委评为“先进基层党组织”。

公司为高强度钻杆的生产投资120万元建成了先进的实验室。配备了万能材料试验机, 添加了钻杆扭力实验设备、管材抗耐压实验设备, 为检验生产优质的高强度钻杆奠定了坚实的基础。公司于2008年4月被国家商标局批准注册“武光”商标。“武光”牌系列钻具在全国钻探行业中居领先地位。高强度系列钻杆包括三角钻杆、螺旋钻杆、探水钻杆、摩擦焊自接式钻杆, 其中三角钻杆有两种: 螺旋式三角钻杆、插接式三角钻杆, 它具有强度高、扭矩大、减少摩擦、排尘快、换接方便、钻进速度快等特点。螺旋钻杆具有钻孔精度高、排煤、排泥速度快的特点, 螺旋钻杆又分为立螺旋、平螺旋、单螺旋、双螺旋、高效螺旋钻杆等产品。为了让高强度钻杆发挥出最佳设计水平, 公司根据客户的需求差异、钻杆使用环境的差别, 有针对性的进行技术指导, 深受省内外客户的好评。

地址: 安徽省淮北市杜集经济开发区发展路8号

邮编: 235037

电话: 0561-3915287 18756111031

传真: 0561-3915191

网址: www.hblgzt.com

邮箱: lds3916116@126.com

